

BOIS BRUTS

Legnoflex® d'Hubler

PLACAGE DE BOIS RECONSTITUE
BRUT SUR SOUS-COUCHE TNT

COMPOSITION

Placage

Il s'agit de feuilles dont la surface est constituée de placage de bois reconstitué et jointé au glissé (avec joints collés).

Sous-couche

Ces placages sont ensuite plaqués sur une sous-couche TNT (toile non tissée) selon un procédé confidentiel. Les résines et la technique utilisées évitant toute remontée d'humidité ou de solvants lors des opérations ultérieures de plaquage (encollage du dos des panneaux et plaquage sur support par l'utilisateur).

Elaboration

Les placages de bois reconstitués (Legnotech®) sont des placages en bois naturel travaillés selon une technique très perfectionnée. La première opération consiste à dérouler des bois clairs de première qualité (peuplier, ayous, etc...), en fonction des structures des références que l'on souhaite obtenir.

Une fois ces bois déroulés, les placages sont massicotés avec une largeur constante pour constituer un bloc. La plupart des placages sont ensuite décolorés, afin de leur conférer une teinte de base uniforme. La teinture des placages est effectuée avec des colorants en solution aqueuse. Les placages sont ensuite empilés et collés sous presse haute pression pour former un bloc dont les formes sont données par un moule incorporé dans la presse.

Chaque bloc reproduit l'essence de bois désirée avec une homogénéité de couleur et de structure. Les feuilles (Legnotech®) peuvent éventuellement comporter picots, petits nœuds, petites gerces, petites fentes etc. inhérentes au process de fabrication et qui ne peuvent être considérés comme des anomalies.

Le tranchage traditionnel intervient ensuite et, selon son inclinaison, la structure souhaitée est obtenue (fil, dosse, etc...).

DIMENSIONS STANDARDS

Formats : 250 x 125 cm et 305 x 125 cm (voir tarif pour les disponibilités de l'offre Hubler)

N.B. : la 1^{ère} dimension donne le sens du fil du bois. Possibilité de fabriquer une feuille avec le fil du bois dit 'travers'.

Sur demande : Possibilité d'adapter d'autres formats dont le format porte.

Épaisseur : environ 5.5/10 mm (variable en fonction des essences).

N.B. : dimensions approximatives (placages de bois).

Poids estimatif : 0.5kg/m²

APPAREILLAGE

Malgré le process industriel conférant une homogénéité par lot de fabrication, il est conseillé de contrôler et d'appareiller toutes les feuilles avant leur mise en œuvre.

Chaque feuille est identifiée avec sa référence produit et sa date de fabrication.

Entre des lots de fabrication différents, les éventuelles variations de structure et/ou de couleur ne peuvent être considérées comme une non-conformité.

Veillez nous consulter si vous souhaitez être livrés du même lot pour vos chantiers.

Aucune réclamation ne pourra être prise en compte une fois le débit et/ou le pressage effectués.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Cintrage

Concave ou convexe possible à froid selon un rayon de courbure variable en fonction des essences et du sens de cintrage (en moyenne environ 5 cm dans le sens longitudinal et 12 cm dans le sens transversal, à vérifier au cas par cas).

Post-formage

Nos feuilles ne sont pas de qualité post-formables.

Variations dimensionnelles

Compte-tenu de leur composition et des techniques de fabrication, ces feuilles sont relativement sensibles aux conditions de température et d'humidité.

De ce fait, elles peuvent présenter quelques ondulations.

Variations dimensionnelles

Longitudinales : 0,4%

Transversales : 1,2 %

Emission de formaldéhyde

Feuille classée sous étiquette COV A+.

Certification environnementale

Les Legnoflex® peuvent être certifiés FSC® sur demande (licence FSC® -C201649).

Résistance au feu

Les produits ayant une épaisseur inférieure à 2 mm ne sont pas concernés par les normes Euroclasses (cf. Norme EN 438-7).

Nos Legnoflex® en feuilles seules n'ont pas de traitement ignifuge au niveau de la sous-couche TNT.

Résistance à la lumière

Compte tenu de leur nature, le vieillissement régulier ou irrégulier des placages est fortement influencé par les teintes et finitions réalisées par l'utilisateur et ce, indépendamment de la nécessité d'une protection à la lumière solaire et lunaire des panneaux ainsi finis.

STOCKAGE

Avant collage et pour éviter des reprises d'humidité et des déformations, les feuilles doivent être stockées et conditionnées plusieurs jours dans un local clos et sec en même temps que les supports et équilibrages.

Les conditions à respecter sont :

Température : 18 à 25° C.

Humidité relative de l'air : 40 à 60 %.

Les feuilles doivent être posées à plat, jamais directement sur le sol, en piles ou dans des casiers. Les surfaces décoratives sont face contre face, la dernière feuille est posée dos en l'air et recouverte pour la maintenir à plat.

Dans une atmosphère trop humide, il peut être constaté un gondolement des feuilles legnoflex d'Hubler®.

Protéger ces feuilles des rayonnements solaires et lunaires.

MISE EN ŒUVRE

D'une manière générale, ces feuilles se travaillent et se posent de la même façon, avec les mêmes outils et colles et sur les mêmes supports que les stratifiés, mise à part les prescriptions suivantes :

Support

Employer des supports présentant une bonne planéité (bien calibrés) propres et poreux. Toutefois, grâce à la faible densité de sa sous-couche, la feuille Legnoflex d'Hubler® permet de compenser quelques irrégularités de la surface des supports utilisés.

Collage

- Collage vinylique ou colle blanche type PVAC D3 sous presse à chaud : pression 3 kg/cm², température maxi 60 à 70° C et un temps de presse de 1mn30 sont conseillés.
- Pressage à froid : temps de presse de 20 à 30mn minimum.

- Collage par colle type néoprène (avec solvants) : nécessité de précautions de mise en œuvre en se référant aux instructions du fabricant de colle et vérification de la compatibilité des vernis de finition (PU avec solvant) pour éviter tout désordre au niveau du placage. Les tâches de colle néoprène sont à éliminer immédiatement sans utiliser de solvants.

Encollage et séchage de la colle : À réaliser dans le même temps et de façon homogène sur 100 % de la surface des supports et du dos des feuilles Legnoflex® d'Hubler. Attendre l'évaporation totale des solvants et le séchage de la colle avant application de la feuille sur son support (à ce sujet, respecter les temps ouverts prescrits).

Pressage manuel (marouflage) : Appliquer toujours la feuille Legnoflex® d'Hubler sur son support en partant du milieu vers les côtés. Le marouflage doit être effectué avec une pression régulière dans les deux sens et sur toute la surface afin de chasser progressivement l'air vers les côtés (sur lesquels la pression doit être encore accentuée). Cette opération doit être réalisée avec tout le poids du corps (et renouvelée après mise en contact totale de la feuille Legnoflex® d'Hubler et du support) à l'aide d'un rouleau à maroufler revêtu de caoutchouc très dur et à deux poignées.

Vérification et éventuels problèmes après collage et avant finition : Une fois la feuille Legnoflex® d'Hubler collée, contrôler l'absence d'imperfections liées au collage, avec une lumière rasante. La présence de cloques par endroits est due à un manque de colle, à un séchage insuffisant de cette dernière (pouvant également entraîner des fentes dans le placage) ou encore à une pression insuffisante lors du collage (la pression est essentielle pour obtenir un collage satisfaisant). Dans ce cas, essayer de réactiver la colle en utilisant un fer à repasser (avec faible pression et isolation de la surface du placage par une pièce de textile d'épaisseur suffisante), en prenant garde d'éviter une trop grande chaleur risquant de décolorer le bois. Après cette opération, effectuer un nouveau marouflage de la ou des zones concernées.

Protection

Toute écriture au feutre ou au stylo pourrait détériorer le placage.

Durant la phase de transformation en atelier, il est conseillé de toujours protéger les faces de placages exposées aux rayons lunaires et solaires pour éviter les décolorations.

Ne pas laisser d'accessoires sur les placages pour éviter le marquage du bois.

Equilibrage

Pour contrebalancer les panneaux, ne pas utiliser de stratifiés décors classiques car les coefficients de dilatation sont différents.

Utiliser les équilibrages conseillés par Hubler (cf tarif Hubler).

Finition

- Un ponçage préalable de la feuille de placage est recommandé avant toute finition
- Placage en surface et sur la tranche : possible avec des produits naturels ou synthétiques.

- Pour les teintes à l'eau, il est recommandé d'effectuer cette opération après stabilisation (séchage de la colle).

NOTA : Le placage de la surface étant d'épaisseur réduite compte tenu de la souplesse souhaitée, l'utilisateur devra veiller à ne pas attraper la perce du fait d'un ponçage trop appuyé avant finition.

- Dans le cadre d'utilisation de produits fortement solvantés il faut s'assurer de la bonne dispersion des solvants (afin d'éviter les fissurations ultérieures après séchage).

UTILISATION

Nombreuses utilisations en agencement intérieur verticales et horizontales (précautions à prendre en cas de fortes sollicitations).

Eviter les atmosphères humides sauf avec un collage et support adaptés.

Aucun usage extérieur.



Mur



Cloison



Plafond



Porte



Meuble



Banque d'accueil



Tête de lit



Objet déco

ENTRETIEN

Les Legnoflex® bois reconstitués doivent être systématiquement recouverts d'une finition en guise de protection et ne peuvent pas être utilisés en l'état.

GARANTIE

HUBLER garantit la qualité intrinsèque des feuilles qu'elle commercialise comme possédant les caractéristiques définies dans ce document. Il est précisé que des irrégularités ou imperfections de la surface doivent être considérées comme normales et ne constituent pas un vice des produits en raison de l'utilisation de bois naturel comme décor des feuilles.

Compte tenu de l'utilisation de placages, ces feuilles, si elles sont soumises à une chaleur trop élevée ou à une ambiance trop sèche, peuvent présenter des fissures qui, le cas échéant, ne constitueraient pas un vice des produits.

Les feuilles se comportent comme tous les bois et une décoloration (régulière ou irrégulière) provenant d'une exposition excessive à la lumière solaire ou lunaire ne peut être considérée comme un défaut de la matière.

En cas de litige, la garantie et la responsabilité d'HUBLER seraient limitées à la fourniture gratuite de feuilles non agencées en remplacement de celles reconnues défectueuses, la mise en œuvre et la destination des produits étant par ailleurs en dehors de son contrôle.

Les techniciens sont à la disposition de la clientèle pour apporter leur concours en cas de problèmes techniques spécifiques.