

MAGNÉTIQUE D'HUBLER

MAGNÉTIQUE SUR STRATIFIÉ

COMPOSITION - FINITION

Produits stratifiés décoratifs dont le décor est imprégné de résine mélamine, à l'exception de la référence DM8200 dont les 2 faces sont sans décor et poncées, permettant une finition personnalisée par l'utilisateur.

La sous-couche est constituée de feuilles de papier kraft imprégnées de résine phénolique.

Une feuille de métal d'épaisseur 2/10 mm (il ne s'agit pas de poudre métallique) est incorporée dans la sous-couche, conférant à ce produit son pouvoir magnétique élevé.

Finition "brillante" ou "mate" selon les références.

Nous proposons des contrebalancements non-vus de coloris et motifs aléatoires adaptés à nos décors en 10/10^{ème} : D011.

DIMENSIONS STANDARDS

Formats : 244 x 122 cm ou 305 x 122 cm selon les références (voir tarif).

Épaisseurs : 10/10mm. Tolérance +/- 0.2mm

Poids estimatif : 2.8kg/m²

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résistance de surface

La protection de leur surface confère aux feuilles une résistance satisfaisante aux rayures, à l'abrasion, aux produits chimiques et domestiques usuels sans composants abrasifs (à l'exclusion des solvants type acétone) ainsi qu'à l'oxydation.

Certification environnementale

Les feuilles de magnétique d'Hubler peuvent être certifiées FSC® sur demande (licence FSC® -C201649).

Résistance à la chaleur

Température maximum 80° C.

Résistance au feu

Les produits dont l'épaisseur est inférieure à 2 mm ne sont pas concernés par les normes Euroclasses (cf. norme EN 438-7).

Cintrage

Cintrage concave ou convexe possible à froid avec un rayon de courbure minimum de 35cm pour éviter des microfissurations.

STOCKAGE

Compte-tenu de la nature de la feuille de magnétique et pour éviter des fissurations en surface, il est recommandé de la transporter bien à plat, éventuellement sur un support type panneau.

Avant collage et pour éviter des déformations, les feuilles doivent être stockées et conditionnées à plat plusieurs jours dans un local clos et sec en même temps que les supports et équilibrages.

Les conditions à respecter sont :

Température : 18 à 25° C.

Humidité relative de l'air : 40 à 60 %.

Les feuilles seront posées à plat (sans contact avec le sol), en piles ou dans des casiers.

Les surfaces décoratives seront face contre face et la dernière feuille sera posée dos en l'air et sera recouverte pour maintenir la pile à plat. Elles devront également être protégées des rayonnements solaires et lunaires.

Une feuille livrée roulée dans un carton ne peut être mise en œuvre immédiatement.

APPAREILLAGE

Les feuilles de magnétique d'Hubler® sont identifiées sur le film de protection par date de fabrication.

Des différences mineures de couleurs peuvent apparaître entre deux lots.

Il est important de contrôler la marchandise et d'identifier d'éventuels lots avant toute mise en œuvre.

Sur le film apparaît une flèche indiquant le sens de la pose de la feuille qui doit être respecté pour l'ensemble d'une même fabrication.

MISE EN ŒUVRE

Sens de pose

Les références magnétiques, en fonction du sens de pose, peuvent présenter des écarts de ton, tenir compte avant collage du sens des flèches imprimées sur les pellicules de protection.

Collage sous presse à chaud

Pression * : maximum 3 kg/cm² (réduite à 1 kg/cm² pour l'aluminium brillant afin d'éviter le phénomène de "telegraphing").

* en cas de collage sous presse de décors avec relief, intercaler une feuille de mousse afin de compenser les différences de pression liées à ces reliefs.

Température : maximum 60° C afin de ne pas créer de tensions nuisibles au bon comportement des différents éléments (supports, etc..).

Equilibrage

Pour contrebalancer ces panneaux, nous conseillons l'utilisation de panneaux magnétiques référence D011, à l'exception de la référence DM8200 qui doit être contrebalancée par la même référence compte-tenu de ses spécificités.

Usinage

En raison de l'épaisse feuille de métal utilisée, des étincelles peuvent se produire pendant l'usinage. Il est conseillé, lors de la découpe, de limiter la vitesse de rotation de la lame de scie à 1500 tours/minute et la vitesse d'avance à environ 8 m/minute (lame de scie circulaire en métal dur - "dry cut", dimensions lame 305 x 2,2/1,8 mm - 60 dents - 15,96 mm entre chaque dent).

Attention, les panneaux plaqués magnétiques ne peuvent pas être affleurés mais ils peuvent être délignés.

Pour toute demande de panneaux plaqués magnétiques deux faces, nous n'assurons pas dans notre usine de production de délignage.

Cela est possible si le panneau magnétique est plaqué magnétique une seule face.

Protection

Tous les feuilles (hors DM8200) sont protégées en surface par une pellicule plastique transparente (résistant mal aux UV) qui ne doit être retirée qu'une fois le travail terminé par l'utilisateur final pour éviter toute dégradation de la surface en cours de mise en œuvre (il est déconseillé d'écrire sur la pellicule de protection compte tenu des risques de rayures ou de diffusion de traces de feutre, marqueur, etc... sur la surface des feuilles).

UTILISATION

Il est conseillé de nettoyer la surface après retrait de la pellicule de protection et avant le premier usage des panneaux afin d'enlever d'éventuels résidus de colle.

Pour ce nettoyage approfondi, de l'alcool courant (alcool éthylique) peut être utilisé. Produit conseillé : V100 de chez EDDING.

Nombreuses possibilités d'utilisations verticales à faibles sollicitations (panneaux d'affichage ou de présentation - y compris rétroprojection de documents pour référence DM8207 blanc "mat"-, tableaux, mobiliers de bureaux, de chambres d'enfants, de pharmacies, habillages muraux dans salles de réunion, etc.).



Mur



Cloison



Plafond



Porte



Meuble



Banque d'accueil



Tête de lit



Crédence cuisine



Objet déco

Les références en finition brillante sont destinées à l'écriture au feutre effaçable, celles en finition mate à l'écriture à la craie.

La référence DM8207 est destinée à la rétroprojection.

La référence DM8200 permet en outre à l'utilisateur de réaliser une finition personnalisée, par l'adjonction par exemple d'un placage, d'une peinture, d'un papier peint, etc. Dans ce dernier cas, nous déconseillons l'utilisation de colles à l'eau en cas d'application de décors imperméables à l'humidité : cette dernière resterait alors bloquée sous la surface et entraînerait par réaction des effets négatifs sur le décor appliqué.

ENTRETIEN

Panneaux magnétiques en finition "brillante"

Les surfaces brillantes sont destinées à l'écriture au feutre effaçable.

En ce qui concerne le nettoyage, l'essuyage est possible à sec en général avec un chiffon type « microfibre ».

La qualité des marqueurs utilisés est déterminante pour le résultat de nettoyage.

Des produits d'entretien classiques, ou parfois simplement une éponge humide, peuvent se révéler plus efficaces pour le nettoyage de ces surfaces.

Nous vous recommandons, pour conserver la qualité optimale des décors, d'effacer le feutre régulièrement.

La finition brillante est protégée en surface par une pellicule à n'enlever qu'après mise en œuvre. Il est conseillé de nettoyer la surface après retrait de cette pellicule de protection et avant le premier usage des panneaux afin d'enlever d'éventuels résidus de colle. Pour ce nettoyage approfondi, de l'alcool courant (alcool éthylique) peut être utilisé.

Produit conseillé : V100 de chez EDDING.

Ne jamais utiliser de détergents avec des substances grasses / huileuses, comme par exemple des produits vaisselle, des lessives spéciales. Ils laisseraient une pellicule de graisse sur la surface des panneaux ce qui rendrait très difficile le nettoyage à sec.

Panneaux magnétiques en finition “mate”

Cette surface est destinée à l'écriture à la craie et peut être nettoyée en cas de besoin à l'aide d'une éponge humide, comme pour les tableaux traditionnels utilisés dans les écoles. Certains marqueurs craie sont déconseillés pour l'écriture sur des surfaces poreuses. Les finitions mates sont légèrement absorbantes, nous vous déconseillons donc l'utilisation de ce type de feutre craie. Nous conseillons aux clients de faire des tests avant d'utiliser ce type de stylos.

La finition Mate est protégée en surface par une pellicule à n'enlever qu'après mise en œuvre. Il est conseillé de nettoyer la surface après retrait de cette pellicule de protection et avant le premier usage des panneaux afin d'enlever d'éventuels résidus de colle. Pour ce nettoyage approfondi, de l'alcool courant (alcool éthylique) peut être utilisé.

Produit conseillé : V100 de chez EDDING.

Panneau magnétique poncé sur les deux faces - DM8200

La surface poncée de cette référence permet des finitions personnalisées, par l'adjonction, par exemple, d'une laque, d'un placage, d'un papier peint, d'un autre panneau stratifié, etc...

Cette référence, utilisée sous des papiers peints, donne des surfaces murales tapissées qui sont magnétiques sans changer pour autant la vision d'ensemble de la pièce.

Le nettoyage de telles surfaces personnalisées est fonction des matériaux choisis pour la surface et, par conséquent, de leurs propriétés spécifiques.

Remarques générales relatives aux marqueurs

Comme déjà indiqué, l'écriture au feutre effaçable peut en général être essuyée à sec.

Selon la qualité des marqueurs utilisés, de faibles résidus (“images fantômes”) peuvent rester visibles.

Il est recommandé de procéder de temps en temps à un nettoyage approfondi avec de l'alcool éthylique.

L'expérience montre que la qualité des marqueurs, leur âge, la durée d'utilisation et les conditions de leur stockage sont déterminantes pour le nettoyage. La proportion de mélange de l'encre du marqueur (trois composantes) a également une incidence pour le nettoyage à sec et il est nécessaire que les marqueurs soient stockés en position horizontale (à ce sujet, suivre les consignes du fabricant).

Au cas où le nettoyage à sec poserait toutefois des problèmes il est bon de procéder tout d'abord à un nettoyage approfondi et d'essayer ensuite différents marqueurs pour parvenir à un résultat optimal.

GARANTIE

HUBLER garantit la qualité intrinsèque des panneaux qu'elle commercialise comme possédant les caractéristiques définies dans ce document. Il est précisé que des irrégularités ou imperfections de la surface, de la structure ou des teintes doivent être considérées comme normales et ne constituent pas un vice des produits.

En cas de litige, la garantie et la responsabilité d'HUBLER et du fabricant, la société FORMICA France seraient limitées à la fourniture gratuite de feuilles non agencées en remplacement de celles reconnues défectueuses, la mise en œuvre et la destination des produits étant par ailleurs en dehors du contrôle de ces deux sociétés.

Les techniciens du fabricant sont à la disposition de la clientèle pour apporter leur concours en cas de problèmes techniques spécifiques.